

S100

WARSTWA SZEPNA ELEMENTÓW BETONOWYCH

ZALETY PRODUKTU

Preparat jest polimerem charakteryzującym się znakomitą przyczepnością do podłoża budowlanych (np. otwartych przez frezowanie) na bazie cementu. Stosuje się go również jako element systemu napraw poziomych powierzchni betonowych jako warstwa szepna. W efekcie stosowania jej metodą “mokre na mokre” uzyskujemy trwałe połączenie warstw betonu.

Uzyskana przyczepność do podłoża to średnio 3 MPa. Warstwa szepna wykonana z preparatu S100 charakteryzuje się odpornością na działanie wody, soli, szerokiej gamy chemikaliów oraz tworzy szczelną membranę.

ZASTOSOWANIE

- Jako preparat gruntujący podłoża betonowe
- Jako warstwa szepna powierzchni poziomych, trwale łącząca nowo wykonywaną płytę betonową z istniejącym podłożem betonowym
- Jako membrana uszczelniająca
- Jako dodatek modyfikujący mieszankę betonową
- Jako element systemów napraw i reprofilacji betonów konstrukcyjnych jak i niekonstrukcyjnych, do aplikacji

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Stare podłoże betonowe powinno być frezowane bądź śrutowane, tak by usunięta została warstwa zabrudzonego i słabego betonu. Podłoże należy zawsze wzmocnić poprzez zaimpregnowanie preparatem S100 rozcieńczonym wodą w stosunku ok 1:3. Po przeschnięciu impregnatu nakładamy szlam bezpośrednio przed betonowaniem. Nowe podłoże powinno być wysezonowane, suche, wolne od mleczka cementowego i luźnych drobin.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Podłoże

Stare podłoże betonowe powinno być frezowane, tak by usunięta została warstwa zabrudzonego i słabego betonu. Podłoże należy zawsze wzmocnić poprzez zaimpregnowanie preparatem S100 rozcieńczonym wodą w stosunku 1:4. Impregnację wykonujemy 12 godzin przed układaniem nowej warstwy betonu.

Nowe podłoże powinno być wysezonowane, wolne od mleczka cementowego i luźnych drobin.

PARAMETRY PODŁOŻA, NA KTÓRE STOSOWANA BĘDZIE MIESZANKA Z DODATKIEM S100

Do napraw niekonstrukcyjnych klasy r1:

- Wytrzymałość na ściskanie ≥ 10 Mpa
- Wytrzymałość na odrywanie $\geq 0,8$ Mpa

Do napraw niekonstrukcyjnych klasy r2:

- Wytrzymałość na ściskanie ≥ 15 Mpa
- Wytrzymałość na odrywanie $\geq 0,8$ Mpa

Do napraw konstrukcyjnych klasy r3:

- Wytrzymałość na ściskanie ≥ 25 Mpa
- Wytrzymałość na odrywanie $\geq 1,5$ Mpa

Do napraw niekonstrukcyjnych klasy r4:

- Wytrzymałość na ściskanie ≥ 25 Mpa
- Wytrzymałość na odrywanie $\geq 1,5$ Mpa

Wytrzymałość materiału użytego do naprawy ma być dostosowana do wymaganej klasy naprawy np. klasa R3 ≥ 25 Mpa (*powinien być zgodny z normą PN-EN 206-1*)

Minimalna grubość naprawy jest zależna od potrzeb trzymając się zasady zawartej w normie PN-EN 12620:2004, która mówi, że trzykrotność najgrubszego kruszywa daje minimalną grubość jaką możemy zastosować dany materiał.

Dozowanie S100 wynosi od 0,3 do 15% masy cementu użytego do wykonania mieszanki. Dokładna wielkość powinna być konsultowana u producenta.

APLIKACJA WARSTWY SZCZEPNEJ

Bezpośrednio przed wylaniem nowej warstwy betonu należy wymieszać dyspersję S100 z cementem portlandzkim CEM I (32,5; 42,5) w stosunku 1 kg S100 na ok 1,5- 2 kg cementu. W wyniku mieszania powstanie jednorodny szlam o szaro-niebieskim zabarwieniu, który należy równomiernie nanieść na przygotowane podłoże za pomocą twardej szczotki. Aplikacja szlamu kontaktowego musi być wykonywana bezpośrednio przed wylaniem mieszanki betonowej, w przypadku przeschnięcia szlamu aplikację należy powtórzyć. Cement użyty do wymieszania z S100 nie może zawierać dużych ilości popiołów.

SKŁADOWANIE I TRANSPORT

S100 powinien być przechowywany i transportowany w temperaturach dodatnich.

ZUŻYCIE

Zużycie warstwy kontaktowej: ok. 0,6 kg/m²

Zużycie S100 w masie: 0,3%–15%

NORMY I DOPUSZCZENIA

Materiał zgodny z:

- EN 1504 – 3
- EN 1504 – 4

DATA WAŻNOŚCI: 24 m-ce

***Uwaga:** Powyższe informacje zostały opracowane na podstawie najlepszej naszej wiedzy technicznej, jednak nie stanowią przedmiotu zobowiązań prawnych.*

Wyrób posiada Atest Higieniczny nr 407/322/415/2020