

DYLATAN

ГЕРМЕТИК ДЛЯ ДЕФОРМАЦІЙНИХ ШВІВ ОДНОКОМПОНЕНТНИЙ ГЕРМЕТИК НА ОСНОВІ ПОЛІУРЕТАНУ

ОПИС

Герметик для деформаційних швів є однокомпонентним поліуретановим герметиком густої консистенції. Після нанесення він вступає в реакцію з атмосферною вологою і твердне до еластичної маси, яка відмінно прилипає і герметизує, стійка до процесів старіння та погодних умов. Для внутрішнього і зовнішнього застосування в будівництві складів для зберігання продуктів харчування, холодильних камер, морозильних камер і підприємств харчової промисловості без прямого контакту з водою, призначеною для споживання людиною. Сумісність із: EN15651/1 TYPE FINT/ EXT; EN 15651/4 TYPE PWINT/EXT

Відповідає вимогам: ISO 11600 Тип F Клас 25 Підклас НМ

ПЕРЕВАГИ

- Постійна еластичність у широкому діапазоні температур, рух у шві $\pm 25\%$
- Стабільність, відсутність усадки
- Не збирає бруд
- Легко наноситься за допомогою правильних інструментів
- Відмінна адгезія до металу, пластику та інших будівельних матеріалів
- Не залишає плям
- Властивості гасіння вібрації та звуку
- Завдяки своїй еластичності забезпечує збалансовану передачу напруги
- Стійкість до процесів старіння, атмосферних впливів, морської води, вапняної води
- Може бути пофарбований фарбами на водяній основі/розчинниками (рекомендується провести тестування)

МЕТА ВИКОРИСТАННЯ

- Герметизація та склеювання різних матеріалів
- Гнучкі з'єднання між металом, пластиком, склом та іншими матеріалами
- Замінює заклепки та інші механічні кріпильні елементи
- Герметизація вертикальних та горизонтальних швів
- Всепогодні шви між цегляною кладкою, бетонними блоками, деревом, бетоном, металевими рамами
- Металева покрівля та водостоки

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Консистенція	Паста
Колір	Білий, сірий, чорний (бежевий та коричневий)
Хімічна основа	Поліуретан
Система полімеризації	Реакція на атмосферну вологість
Швидкість затвердіння [мм]	близько 2,3 (1 день при 23°C та відносній вологості 50%)
Шор А	близько 35 (23°C та 50%; DIN 53505)
Щільність [г/см3]	близько 1,32 (23°C та 50%)
Час утворення шару [хв]	близько 50 (23°C та 50%)
Гнучкість при 100% [Н/мм2]	близько 0,7 (ISO 37 DIN 53504)
Міцність на розрив	близько 1,7[Н/мм2] (ISO 37 DIN 53504)
Подовження [%]	близько 500 (ISO 37 DIN 53504)
Можл . зміщення у зварному шві	±25% від ширини шва
Температура застосування [°C]	від +5 до +40
Температурна стійкість [°C]	-40/+90, короткостроково до 120

НА НЕСЕННЯ

Підготовка поверхні

Перед нанесенням слід здійснити попередню оцінку адгезії. Для досягнення оптимальних результатів адгезії можуть знадобитися очисники та/або ґрунтовки. Усі без винятку основи мають бути підготовлені відповідно до інструкцій. Поверхні мають бути чистими, сухими, без води, олії, жиру чи іржі. Видаліть всі незакріплені частинки або залишки за допомогою струменя стисненого повітря, наждачного паперу або жорсткої щітки. Скло, метал та інші непористі поверхні повинні бути звільнені від лакофарбового покриття та очищені розчинником. Готові панелі, захищені розділовими засобами, відмінними від поліетиленової плівки, повинні бути піддані піскоструминній або механічній обробці та очищені від пилу. Протисніть захисну мембрану на передній частині нитки. Накрутіть пластикову насадку і обріжте її під потрібним кутом, щоб досягти бажаної товщини. Вставте картридж або плівку в ручний або пневматичний пістолет (обладнаний телескопічним поршнем) та нанесіть клей/герметик. Ретельне нанесення запобігає утворенню повітряних бульбашок. Після розкриття упаковка повинна бути використана протягом короткого періоду часу. Оптимальна температура нанесення як основи, так герметика становить від 15°C до 25°C.

СТІЙКІСТЬ ДО ВПЛИВУ ХІМІЧНИХ РЕЧОВИН

Довготривала стійкість до прісної та морської води, вапна, їдких розчинів і миючих засобів. Короткочасна стійкість до бензину та дизельного палива. Не стійкий до органічних кислот, концентрованих мінеральних кислот і розчинників. Детальна інформація доступна в "Таблиці хімічної стійкості Dylatan".

ПРИ ВИКОРИСТАННІ У ЯКОСТІ ГЕРМЕТИКА

Для забезпечення вільного руху герметика у швах необхідно перевірити, щоб продукт не прилипав до нижньої частини шва. Тому для правильної герметизації використовуйте поліетиленовий трос на потрібній глибині. Заґрунтуйте сторони підходящою ґрунтовкою та зверніть увагу на час очікування, щоб уникнути утворення бульбашок у незатверділому герметикі через підвищення температури. Нанесіть герметик, переконавшись у повному контакті з бічними сторонами стику та поліуретановим шнуром унизу. Прикрутіть насадки до картриджа і нанесіть герметик постійним потоком, щоб уникнути утворення повітряних бульбашок. Намагайтеся наносити герметик шарами, щоб уникнути утворення повітряних бульбашок.

Герметик слід розгладити шпателем, щоб забезпечити максимальний контакт зі склеюваними поверхнями та поліуретановим шнуром. Це також необхідно для видалення повітряних бульбашок, що утворилися під час нанесення. Використовуйте малярський скотч для захисту поверхні від небажаних забруднень. Скотч має бути видалений до формування шару.

ПРИ ВИКОРИСТАННІ У ЯКОСТІ КЛЕЮ

Нанесіть точково або лінійно на підготовлену поверхню, а потім щільно притисніть деталі друг до друга.

ПОКАЗАННЯ ТА ОБМЕЖЕННЯ

Обробка і завершення герметизації повинні відбуватися пізніше часу формування шару. Після висихання деформаційного шва герметика можна пофарбувати. Фарба має бути перевірена на сумісність шляхом проведення попередніх випробувань. Слід звернути увагу на наявність спирту або алкідних смол, оскільки вони можуть порушити процес затвердіння герметика та скоротити час висихання фарби. На це слід звернути особливу увагу, оскільки твердість та товщина фарби можуть вплинути на гнучкість герметика та призвести до розтріскування фарби. Уникайте використання при високих рівнях хлору (уникайте герметизації сполук у басейнах, де використовується хлор). Не використовуйте при тісному контакті з силіконом, що твердне. Уникайте контакту зі спиртом та іншими розчинниками під час полімеризації. Не використовуйте, якщо існує можливість попадання вологи або пари від основи, оскільки це може призвести до утворення пухирців у герметику. При нанесенні герметика уникайте утворення повітряних бульбашок. Герметик твердне, вступаючи в реакцію з атмосферною вологою, тому забезпечте оптимальний приплив повітря. Склеєні деталі можуть вимагати додаткової фіксації або підтримки під час затвердіння.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ

Очищайте інструменти ацетоном або спиртом одразу після використання. Затверділий матеріал слід видалити механічним способом.

РЕКОМЕНДАЦІЇ З ОХОРОНИ ПРАЦІ І ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Зберігати у недоступному для дітей місці. У разі потрапляння на шкіру негайно видалити та промити водою з милом. Перед використанням ознайомитись із паспортом безпеки.

УПАКОВКА

ALU-PE плівка 600мл: 20 шт. / коробка

ЗБЕРІГАННЯ

Шпаклювання для деформаційних швів може зберігатися протягом 12 місяців в оригінальній упаковці (закритий контейнер) при температурі 10-25°C в прохолодному, сухому місці. Температура не повинна перевищувати 25°C протягом тривалого часу. Зберігати далеко від вологих поверхонь, прямих сонячних променів та джерел тепла.

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, що міститься в цьому технічному паспорті, є вірною, через наші знання та досвід, і не може використовуватися як гарантія через різноманітність матеріалів на ринку і той факт, що умови використання знаходяться поза нашим прямим контролем і наглядом. NPT srl гарантує постійну якість продукції. NPT srl має право вносити зміни та оновлювати цей технічний паспорт. Переконайтеся, що ви використовуєте останню версію.

Перед використанням виробу обов'язково прочитайте паспорт безпеки продукту!

Примітка: Вищенаведена інформація була зібрана в міру технічних знань і не має юридичної сили.

Гігієнічний сертифікат продукту №408/322/416/2020