

# ROMIX VL

## КРЕМНІЄВО-КОРУНДОВИЙ ПРОМИСЛОВИЙ ЗАТВЕРДЖУВАЧ ДЛЯ ПІДЛОГИ (З ДОБАВКОЮ ДЛЯ ЗМІЦНЕННЯ ТА БЛИСКУ)

### ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Мінімізує виникнення мікротріщин (*павутинок*)
- Спеціальне поєднання мінеральних та синтетичних складників разом з хімічними модифікаторами забезпечує ідеальну підготовку, простоту нанесення та обробки
- Стабільність та повторюваність кожної виробничої партії
- Після зв'язування та відповідного дозрівання створює тверду «шкаралупу» з ідеальною клейкістю до підлоги
- Завдяки високому ступеню концентрації кремнієвих заповнювачів підлога має високий рівень стійкості до складної механічної експлуатації
- Висока щільність виконаної підлоги
- Простота ручного та механічного нанесення
- Висока стійкість до перепаду температур від -65 до +95°C

### ЗАСТОСУВАННЯ

- Romix - кремнієво-цементний затверджувач для нанесення на щойно вилитий бетон з метою виконання промислової підлоги різного застосування у промисловому будівництві
- Це спеціально розроблений продукт для використання професійними бригадами, що спеціалізуються у галузі «ПРОМИСЛОВІ ПІДЛОГИ»
- Основним завданням Romix є забезпечення досягнення технічних параметрів поверхні бетону, що відповідають вимогам будівельних стандартів та індивідуальним потребам інвестора
- Застосування затверджувача Romix є необхідним там, де наявні механічні навантаження на промисловій підлозі та високі санітарні вимоги
- Типовими прикладами застосування затверджувача є об'єкти складського та логістичного, комерційного, широкого виробничого призначення, стоянки, гаражі, майстерні тощо.

## ВЛАСТИВОСТІ

- Продукт відповідає PN-EN 13813
- Клас стійкості до стирання AR0,5 - при дотриманні всіх технологічних вимог та умов виконання підлоги
- Стійкість до стискання після 28 днів 80 МПа
- Клас стійкості до згинання F73міцнююча та блискуча добавка: карбід кремнію (карборунд), твердість по Моосу: 9-9,5 (твердість електрокорунду: 9)
- 
- Підлога має підвищену стійкість до проникнення води та олії
- Після зв'язування з бетонною основою створює шар монолітної структури, що складно стирається
- Згідно з дослідженнями, Romix підвищує стійкість бетону до стирання на понад 400%
- Стійкість до ударного стирання, що вимірюється в апараті RS1 - поверхня, оброблена Romix, витримала без пошкодження понад 5000 циклів, що гарантує максимальну стійкість до навантаження підлоги твердими колесами

## ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

**Насамперед при підготовці до нанесення Romix слід забезпечити відповідну бетонну суміш. Вимоги до бетону є наступними:**

- Бетон мінімум C20/25 для підлоги
- Nie należy dodawać do betonu popiołów innych niż oryginalne w cementach popiołowych. Dopuszczalna ilość takich popiołów, jeśli cement ich nie zawiera to maksymalnie 30 kg na m<sup>3</sup> i tylko ze sprawdzonych źródeł
- Не слід застосовувати попільний цемент
- Рекомендується використання цементу групи CEM IIIA у гарячу пору під дахом, а також на великих поверхнях (нижче зсідання та більший час обробки), CEM II або CEM I, якщо виконується підлога в умовах низьких температур
- Для світлих підлог ми рекомендуємо цемент на основі шлаку
- У випадку будь-яких сумнівів слід зв'язатися з представником виробника

Бетонна основа після рівномірного розподілу повинна бути віброущільнена і залишена для висихання. Перші роботи слід розпочинати тоді, коли після входу на бетон спостерігається незначний слід від взуття (близько 5 мм). Першою операцією є протирання сирого бетону шліфувальним диском для розбиття цементного молочка, а потім - нанесення Romix у кількості від 2 до 3,5 кг/м<sup>2</sup>, втирання диском затверджувача, не забуваючи про те, щоб кожен наступний рух машини був перпендикулярним до попереднього. Після виконання вказаних вище дій слід повторно посипати бетон Romix у кількості від 1 до 3 кг/м<sup>2</sup> і затерти диском до отримання суцільної гладкої поверхні. Кількість затверджувача, що наноситься на кожному етапі, залежить від потреб, можливості виконавця, зовнішніх умов та способу нанесення.

Виробник рекомендує використання матеріалу у кількості від 3,5 до 5,5 кг/м<sup>2</sup>, у випадку необхідності нанесення більшої кількості слід зв'язатися з виробником з метою визначення умов виконання та рецептури бетону. Також існує можливість нанесення затверджувача Romix за допомогою вискоєфективних автоматичних розсіювачів. Тоді виникає необхідність нанесення на свіжий віброущільнений бетон. Такий спосіб повністю відповідає технології нанесення і будівельній науці. Гарантує найбільш рівномірне та правильне нанесення.

Температура виконання підлоги на основі технології Romix повинна міститися у діапазоні +5 до 25°C. Слід, якщо це можливо, захистити виконувану поверхню від дощу, протягів та прямих сонячних променів.

### ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Максимальне навантаження твердої підлоги повинно розпочатися після 28 днів. Тверду підлогу слід також захищати від надмірного пересихання, для цього необхідно доглядати за підлогою традиційним способом або за допомогою хімічного препарату P100, P200, PH100, PHW100. Для підвищення строку експлуатації підлоги лід пам'ятати про правильний спосіб її чищення. Слід застосовувати хімічні препарати з PH, наближеним до 8, та пилювати підлогу, усуваючи всі тверді забруднення, що спричиняють подряпини. Рекомендується використовувати очисне продування.

### ЧИЩЕННЯ ТА УТРИМАННЯ БЕТОННОЇ ПІДЛОГИ

- **Si-Clean** - препарат для щоденного миття та догляду
- **Si-Wax** - полімерна паста для блиску
- **Si-Active Concrete Clean** - луговий засіб для генерального очищення і усунення сильного забруднення

### ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА РОЗМІР УПАКОВОК

- Період зберігання Romix у сухому місці становить 6 місяців від дати виробництва
- Romix запакований у мішки 25 кг, по 1200 кг/піддон
- Під час транспортування перевозити в оригінальній упаковці та захищати впливу вологи

### ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

- Romix містить цемент, який у сухому вигляді не становить небезпеки для шкіри, однак після змішування з водою цемент має лужну реакцію і подразнює шкіру
- При всіх операціях з цим матеріалом слід уникати вдихання пилу
- Рекомендується одягати захисні окуляри та рукавички

### КІНЦЕВІ ПРИМІТКИ

Підлога, виконана у техніці DST, ніколи не матиме рівномірного забарвлення, поверхня буде завжди мати темніші та світліші плями, а також відтінки. Це явище зазвичай називають мармуровістю. Характерним для технології DST також є виникнення на поверхні підлоги мережі мікротріщин локального масштабу. Вони є результатом напруження, що виникає внаслідок фізико-хімічних процесів, які відбуваються у бетонній підлозі, що дозріває. Виробник бетону та виконавець підлоги можуть намагатися обмежити це явище, але не можуть повністю його уникнути. У підлогах, оснащених сталевими волокнами, частина з них може видітися на поверхні підлоги. При застосуванні абразивного шару допустима кількість видимих волокон становить 3 волокна на 1 м<sup>2</sup> поверхні. Під час машинного полірування підлоги може виникнути гранули, що можуть стати причиною додаткових подряпин та отворів у поверхні. Якщо кількість заглиблень не перевищує 6 на 10 м<sup>2</sup> поверхні і одночасно не перевищує 20 штук на 100 м<sup>2</sup> поверхні, явища такого типу не слід вважати дефектом.

## ВІДПОВІДНО ДО ПОЛОЖЕНЬ

- VOB/V (німецьке господарське право)
- B.E.B.
- ACI 302.1R.-06 Guide for Concrete Floor Construction (Звіт Американського інституту бетону. Вказівки щодо будівництва бетонної промислової підлоги)
- DIM
- WTCB (Видання Наукового і технічного центру будівництва)
- DIN 15185 Рекомендується одягати захисні окуляри та рукавички

**Примітка:** Вказана інформація була підготовлена на основі наших найновіших технічних знань, однак вона не є предметом юридичних зобов'язань.

**Продукт має Гігієнічний сертифікат № 410/322/418/2020**