

ROMIX BL

KRZEMOWO-KORUNDOWY UTWARDZACZ POSADZEK PRZEMYSŁOWYCH (Z DODATKIEM UTWARDZAJĄCO-MIENIĄCYM)

ZALETY PRODUKTU

- Minimalizuje występowanie mikropęknięć (*pajęczynek*)
- Specjalne połączenie składników mineralnych oraz syntetycznych plus modyfikatory chemiczne zapewniają doskonałą urabialność i łatwość aplikacji i obróbki
- Stabilność i powtarzalność każdej partii produkcyjnej
- Po związaniu i odpowiednim dojrzewaniu tworzy twardą „skorupę” o doskonałej przyczepności do podłoża
- Wysoki stopień zagęszczenia wypełniaczy krzemowych sprawia, że posadzka jest w najwyższym stopniu odporna na ciężką eksploatację mechaniczną
- Wysoka szczelność wykonanej posadzki
- Łatwość aplikacji zarówno ręcznej jak i mechanicznej
- Wysoka odporność na różnice temperatur -65 do + 95°C

ZASTOSOWANIE

- Romix - utwardzacz krzemowo-cementowy do aplikacji na świeżo wylany beton, w celu wykonania posadzek przemysłowych wszechstronnego zastosowania w budownictwie przemysłowym
- Jest to produkt opracowany specjalnie na użytek profesjonalnych ekip roboczych wyspecjalizowanych w branży „POSADZKI PRZEMYSŁOWE”
- Podstawowym zadaniem Romixu jest zapewnienie powierzchni betonu uzyskania parametrów technicznych odpowiadających wymogom norm budowlanych oraz indywidualnym potrzebom inwestora
- Zastosowanie utwardzacza Romix jest uzasadnione wszędzie tam, gdzie mamy do czynienia z obciążeniami mechanicznymi na posadzce przemysłowej oraz wysokimi wymogami sanitarnymi
- Typowymi przykładami zastosowania utwardzacza są obiekty o przeznaczeniu magazynowo-logistycznym, handlowym, produkcyjnym w szerokim zakresie, parkingi, garaże, warsztaty itp.

WŁAŚCIWOŚCI

- Produkt zgodny z PN-EN 13813
- Klasa odporności na ścieranie AR0,5 - przy spełnieniu wszystkich wymogów technologicznych i warunków wykonania posadzki
- Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach 80 MPa
- Klasa wytrzymałości na zginanie F7
- Dodatek utwardzająco-mieniący: **węgiel krzemu (karborund), twardość wg Mohs'a: 9-9,5** (twardość korundu: 9)
- Posadzka wykazuje podwyższoną odporność na przesiąkanie wody i olejów
- Po związaniu z podkładem betonowym tworzy trudno ścieralną warstwę o jednolitej strukturze
- Romix, wg. badań, zwiększa odporność na ścieranie betonu o przeszło 400%
- Odporność na ścieranie udarowe mierzone w aparacie RS1 - nawierzchnia utwardzona Romixem wytrzymała bez uszkodzenia przeszło 5000 cykli co gwarantuje maksymalną odporność na obciążenie posadzki twardymi kołami

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przed wszystkim przygotowując się do aplikacji Romixu musimy zabezpieczyć właściwą mieszankę betonową. Wymagania co do betonu są następujące:

- Beton minimum C20/25 posadzkowy
- Nie należy dodawać do betonu popiołów innych niż oryginalne w cementach popiołowych. Dopuszczalna ilość takich popiołów, jeśli cement ich nie zawiera to maksymalnie 30 kg na m³ i tylko ze sprawdzonych źródeł
- Nie należy dodawać dodatków z efektem napowietrzającym
- Zaleca się stosowanie cementów grupy CEM IIIA w gorące dni pod dachem, oraz przy większych powierzchniach (mniejsze skurcze i wydłużony czas obróbki), CEM II lub jeżeli wykonujemy posadzki w warunkach niskich temperatur CEM I
- Przy jasnych kolorach posadzek zalecamy cement na bazie żużlu
- W przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy skontaktować się z przedstawicielem producenta

Baza betonowa po równomiernym rozłożeniu musi zostać wibrowana i pozostawiona do przeschnięcia. Pierwsze prace rozpoczynamy w momencie gdy po wejściu na beton obserwujemy nieznaczny ślad buta (*około 5 mm*). Pierwszą czynnością jest przetarcie surowego betonu talerzem zacierającym w celu rozbicia mleczka cementowego, a następnie aplikujemy Romix w ilości od 2 do 3,5 kg/m² a następnie wcieramy talerzem utwardzacz pamiętając o tym by każde kolejne przejście maszyny było prostopadłe do poprzedniego. Po wykonaniu w/w czynności posypujemy beton ponownie Romixem w ilości 1 do 3 kg/m² i zacieramy talerzem, aż do uzyskania jednolitej gładkiej powierzchni. Ilość utwardzacza aplikowanego w kolejnych etapach zależy od potrzeb, możliwości wykonawcy, warunków zewnętrznych oraz sposobu aplikacji.

Producent zaleca stosowanie materiału w ilości od 3,5 do 5,5 kg/m², w przypadku gdy zachodzi potrzeba zaaplikowania większej ilości należy skontaktować się z producentem w celu ustalenia warunków wykonawczych oraz receptury betonu. Istnieje również możliwość aplikacji utwardzacza Romix za pomocą wysoko wydajnych siewników samojezdnych. Zachodzi wtedy konieczność aplikacji na świeżo wibrowany beton. Tego typu sposób jest w pełni zgodny z technologią aplikacji i sztuką budowlaną. Gwarantuje najbardziej równo-mierną i właściwą aplikację.

Temperatura wykonywania posadzek w oparciu o technologię Romix powinna zawierać się w przedziale +5 do 25°C. Należy, jeżeli jest to tylko możliwe, zabezpieczyć wykonywaną powierzchnię przed deszczem, przeciągami oraz nasłonecznieniem.

EKSPLOATACJA

Maksymalne obciążenie utwardzonej posadzki powinno się rozpocząć po 28 dniach. Utwardzoną posadzkę należy również chronić przed nadmiernym przesychnianiem, w tym celu konieczne jest pielęgnowanie posadzki metodą tradycyjną lub chemiczną preparatem P100, P200, PH100, PHW100. W celu przedłużenia trwałości posadzki należy pamiętać o właściwym sposobie jej czyszczenia. Należy stosować preparaty chemiczne o pH zbliżonym do 8, oraz odkurzać posadzkę usuwając wszelkie twarde zanieczyszczenia powodujące zarysowania. Zaleca się stosować ciągi czyszczące.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA POSADZKI BETONOWEJ

- **Si-Clean** – preparat do codziennego mycia oraz pielęgnacji
- **Si-Wax** – samopołyskowa pasta polimerowa
- **Si-Active Concrete Clean** – zmywacz zasadowy do gruntownego czyszczenia i usuwania silnych zabrudzeń

SKŁADOWANIE, WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ I TRANSPORT

- Okres składowania Romixu, w suchym miejscu wynosi 6 miesięcy od daty produkcji
- Romix pakowany jest w worki 25 kg, po 1200 kg/palecie
- Podczas transportu przewozić w oryginalnych opakowaniach i chronić przed wilgocią

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Romix zawiera cement, który w postaci suchej nie stanowi zagrożenia dla skóry, jednak po zmieszaniu z wodą cement ma odczyn alkaliczny i działa drażniąco na skórę
- Przy wszelkich operacjach z tym materiałem należy unikać wdychania pyłu
- Zaleca się noszenie okularów i rękawic ochronnych

UWAGI KOŃCOWE

Posadzki wykonane w technice DST nigdy nie uzyskają jednolitej barwy, nawierzchnia zawsze będzie posiadała ciemniejsze i jaśniejsze przebarwienia oraz odcienie. Zjawisko to potocznie nazywa się **marmurkowatością**. Charakterystyczne dla technologii DST jest też pojawienie się na powierzchni użytkowej posadzki sieci mikropęknięć o lokalnym zasięgu. Są one wynikiem naprężeń powstających w wyniku procesów fizykochemicznych zachodzących w dojrzewającej posadzce betonowej. Producent betonu oraz wykonawca posadzki mogą starać się ograniczyć to zjawisko ale nie mogą całkowicie go wyeliminować. Przy posadzkach zbrojonych włóknami stalowymi część z nich może być widoczna na powierzchni posadzki. Przy zastosowaniu warstwy ściertnej dopuszczalna ilość widocznych włókien wynosi 3 włókna na 1 m² powierzchni. Podczas maszynowego zacierania z posadzki może wydostać się granulata na skutek czego mogą powstać dodatkowe rysy i otwory na powierzchni. Jeżeli ilość zagłębień nie przekracza 6 w 10m² powierzchni, a jednocześnie nie przekracza 20 sztuk na 100m² powierzchni, to tego typu zjawiska nie należy traktować jako wadę.

WEDŁUG USTALEŃ

- VOB/B (*niemieckie prawo gospodarcze*)
- B.E.B.
- ACI 302.1R.-06 Guide for Concrete Floor Construction (*Raport Amerykańskiego Instytutu Betonów. Wytyczne Budowy Betonowych Podłóg Przemysłowych*)
- DIM
- WTCB (*Wydanie Naukowego i Technicznego Centrum Budownictwa*)
- DIN 15185

Uwaga: Powyższe informacje zostały opracowane na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej, jednak nie stanowią przedmiotu zobowiązań prawnych.